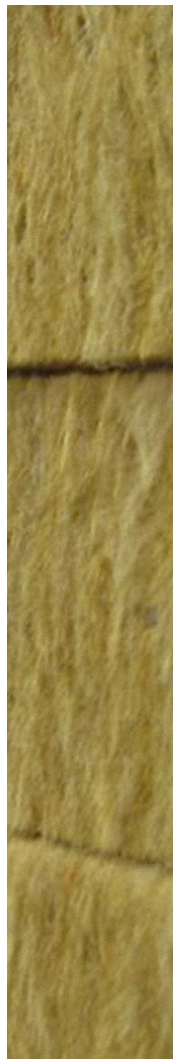
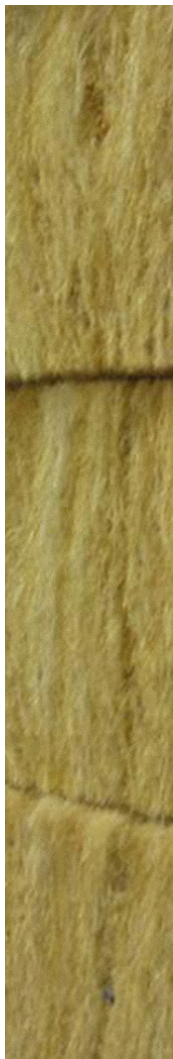




НЕ СТРОЙТЕ САМИ, СТРОЙТЕ ВМЕСТЕ С НАМИ!





TOO SBS Group - крупный производственный холдинг, в состав которого входят заводы по производству строительных материалов и изделий, щебеночный карьер, обогатительная фабрика по добыче и переработке кварцевого песка.

Заводы по производству стройматериалов находятся в Актюбинской области в городе Кандыагаш. Заводы оснащены современным, высокотехнологичным оборудованием, что позволяет выпускать качественную продукцию, соответствующую мировым стандартам.

В состав группы компаний в настоящее время входят следующие производственные предприятия: TOO <Базальт-А> (г. Актобе), TOO «Силикат-А» (г. Актобе), филиал TOO «Базальт-А» и TOO «Силикат-А» в городе Астана, филиал TOO «Силикат-А» в Северо-Казахстанской области», TOO «SBS Nedra».



Завод по производству минераловатных плит расположен в городе Кандыагаш, Актюбинской области.

Производственный комплекс был введен в эксплуатацию в октябре 2008 года. Мощность завода составляет 380 тыс. м³ в год.

Изготовитель технологического оборудования для производства минераловатных плит - компания «SINOMA SCIENCE & TECHNOLOGY Co. Ltd» (КНР) по лицензии STM Technology (Италия). Установленное технологическое оборудование, а также модернизация производства, произведенная в 2015г совместно с компанией «GAMMA MECCANICA S.p.a», Италия, позволяют выпускать минераловатные плиты плотностью от 30 до 200кг/м³ для различных областей применения.

Продукция выпускается в соответствии со стандартом организации СТ TOO 40808829-01-2009, изм.№1 СТ TOO 40808829-01-2009, изм.№2 СТ TOO 40808829-01-2009 и требованиями ГОСТ 9573.

Минераловатные плиты марки «SBS» производства TOO «Базальт-А» - это экологически чистый материал, сырьем, для изготовления которого служат горные породы – базальт и доломит. В качестве связующего используются водные растворы синтетических смол последнего поколения с гидрофобизирующими и обеспыливающими добавками. После термообработки связующие вещества полностью полимеризуются и становятся нетоксичными.

Технические характеристики продукции:

- Минераловатные плиты марки SBS могут выпускаться плотностью 30 - 200 кг/м³.
- Теплопроводность, не более – 0,034 Вт/(м·К)
- Сжимаемость – не более 23 %
- Прочность на отрыв слоев – не менее 0,005 МПа
- Прочность на сжатие при 10% деформации – не менее 0,02 МПа
- Влажность по массе – не более 0,5%
- Водопоглощение – не более 1,5 %
- Суммарная удельная эффективность естественных радионуклидов - 97 Бк/кг (при норме не более 370 Бк/кг).

Геометрические размеры продукции:

длина 1000 мм; ширина 600 мм; толщина от 50 до 130 мм (в зависимости от плотности продукции)

Для производства сэндвич-панелей выпускаются плиты размерами 1800×1000×100 мм.

Сырье и его подготовка

В качестве сырья для изготовления минеральной ваты используются магматические горные породы базальтовой группы и карбонатные породы (доломит), представляющие собой природный экологически чистый материал, что позволяет обеспечить высокое качество готовой продукции с длительным сроком эксплуатации.

Важными характеристиками подготовленного сырья являются точное соблюдение пропорций, химического и фракционного составов, а также влажности. Сырьевые материалы, применяемые для изготовления минеральной ваты, проходят радиологический контроль и соответствуют требованиям Норм радиологической безопасности.

Базальтовый щебень – является главным сырьем для производства минераловатных плит.

ТОО «Базальт-А» производит добычу базальтового щебня на дробильно-сортировочном участке (ДСУ) Дуберсайского месторождения базальтовых руд (Актюбинская область, ж/д станция Сарысай). Производственная мощность ДСУ составляет 1 000 000 тонн в год.

Плавка сырья

Плавка горных пород производится в вагранке непрерывного действия за счет энергии сгорания кокса. Коксовая вагранка – шахтная плавильная печь последнего поколения, с увеличенной производительностью. Плавка компонентов (сырья) происходит при температуре более



1500°C. Компьютерный контроль десятков параметров позволяет получить расплав требуемого химического состава и вязкости.

Формирование волокна и готовой продукции

Из вагранки струя расплава поступает на многовалковую центрифугу, со скоростью вращения валков более 6000 об/мин, где под действием центробежных сил образуется тонкое и длинное волокно, выдуваемое воздушным потоком в камеру волокноосаждения. В процессе волокнообразования происходит обработка материала синтетическим связующим с гидрофобизирующими и обеспыливающими добавками. Волокно соответствует виду ВМТ типу А с диаметром волокон от 4 до 7 мкм и с модулем кислотности более 1,8 и отвечает требованиям ГОСТ 4640-93.

Маятниковый раскладчик укладывает первичный ковер в несколько слоев, обеспечивая равномерную плотность продукции в продольном и поперечном направлениях. Дополнительная продольная подпрессовка сформированного ковра в гофрировщике позволяет изменить направление волокон и обеспечить большее число контактов между ними. Последующая термообработка ковра в камере полимеризации обеспечивает получение продукции марки SBS со стабильными физико-механическими свойствами, обеспечивающими эффективность, надежность и безопасность при применении. Продольная и поперечная резки ковра позволяют получить плиты требуемой длины и ширины.

Упаковка готовой продукции

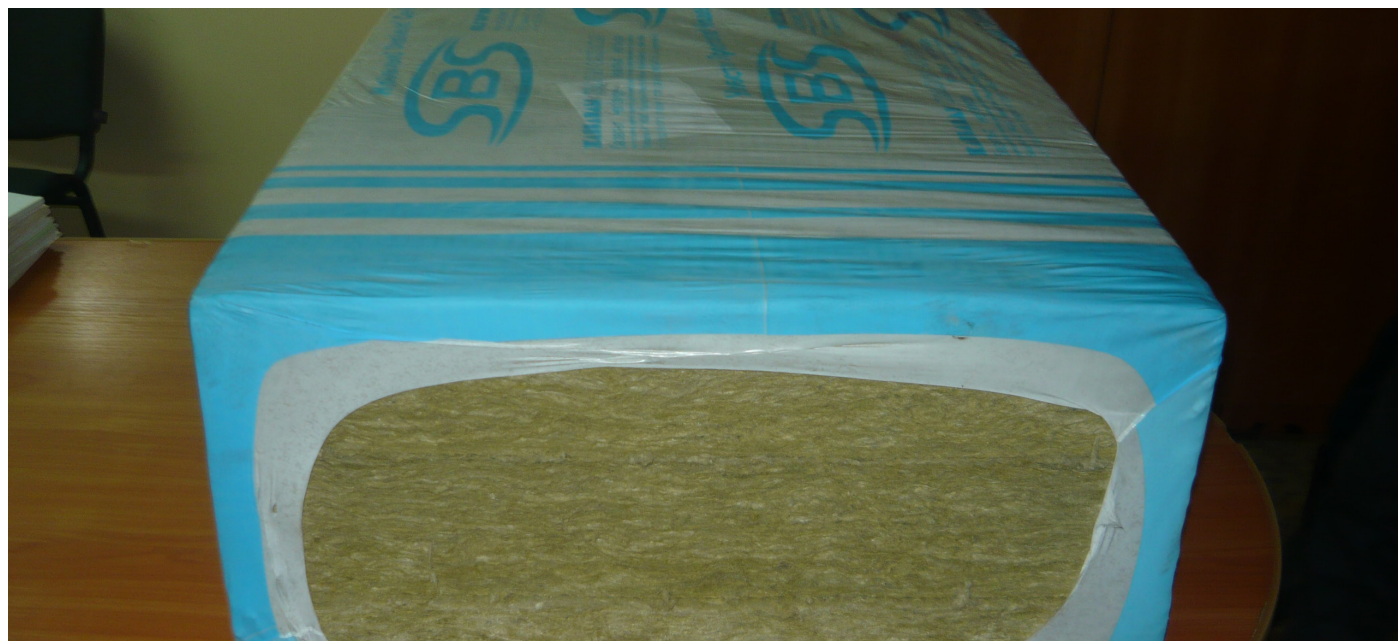
Производственный процесс завершается на стадии упаковки готовых изделий, после чего они готовы к отгрузке. Для упаковки применяют полиэтиленовую термоусадочную



пленку с логотипом компании « SBS Group». Количество плит в одной упаковке от 4-х до 8-ми штук, в зависимости от плотности продукции. Торцы упаковки остаются частично открытыми.

Базальтовые волокна обладают уникальными свойствами:

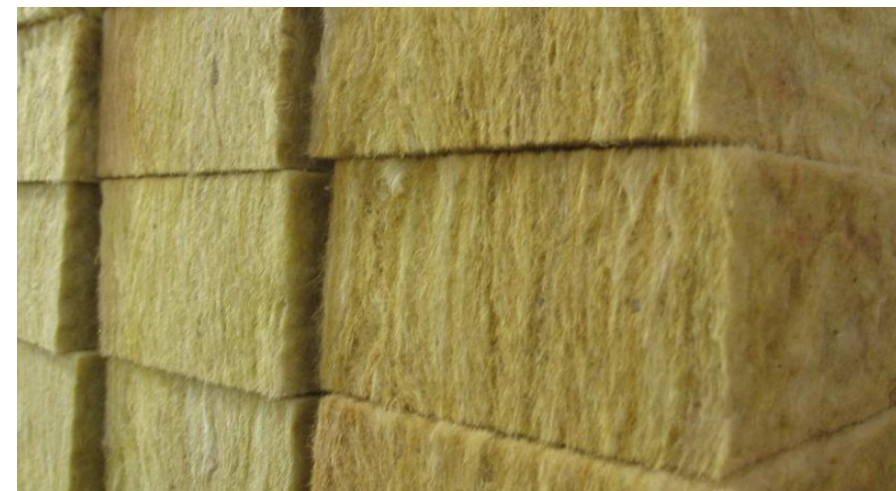
- высоким уровнем физико-механических и химических свойств,
- повышенной стойкостью в агрессивных средах и к вибрациям,
- долговечностью
- стабильностью свойств при длительной эксплуатации в различных условиях,



Базальтовые волокна **экологичны**, не выделяют опасных для здоровья людей веществ в воздушной и водяной средах, негорючие, взрывобезопасны.

При небольших значениях плотности минераловатная плита имеет большие воздушные поры между волокнами, в силу чего теплопередача происходит не только из-за теплопроводности, но и путем конвекции, то есть передача тепла от более нагретого воздуха и волокон более холодному воздуху. При конвективном теплообмене потери тепла намного больше, чем при теплопроводности материала, что повышает теплоизоляционные свойства.

При выборе плиты необходимо учитывать, какие поверхности и конструкции требуется изолировать: стены, кровлю, полы, трубопроводы или сложные конструкции и сооружения.



Минераловатные плиты на основе базальта – это прекрасный тепло- и звукоизоляционный материал, который можно применять в промышленном и гражданском строительстве. Минераловатные утеплители применяются в тех элементах зданий, где требуется обеспечить эффективную теплоизоляцию без увеличения веса конструкции. При усилении теплоизоляции наружных стен кирпичного здания применимы варианты наружного и внутреннего утепления. Эти материалы незаменимы и в каркасном строительстве, где мягкая минвата, уложенная между щитами, заполняет все щели. Все материалы экологически чистые, имеют сертификаты соответствия ТУ, пожарные и гигиенические сертификаты.



Преимущества минераловатных плит



Низкий коэффициент теплопроводности

Минераловатные плиты имеют низкую теплопроводность. Низкая теплопроводность базируется на малой степени передачи тепла атмосферным воздухом воздушных прослоек, характерных для волокнистой структуры материала. Этот материал состоит из длинных (до 70 мм) и тонких (3-6мкм) волокон, хаотично переплетенных между собой и образующих ячейки, содержащие воздух, что позволяет ей быть хорошим теплоизолятором с низким коэффициентом теплопроводности.

Данное качество дает значительное снижение затрат на отопление зданий.

Толщина слоя минплиты в 55 миллиметров и плотностью 32-70 кг/куб.м. соответствует стене в 2,5 кирпича.



Паропроницаемость

Минераловатные плиты отличаются высоким показателем паропроницаемости, то есть водяной пар имеет возможность свободно проникать через утеплитель и не дает скапливаться влаге.



Водостойкость

Известно, что влага в изоляционном материале уменьшает его теплоизоляционные

свойства. Гидрофобизирующие добавки, используемые при выпуске продукции марки «SBS», обеспечивают изделиям эффективные водоотталкивающие свойства. Превосходные водоотталкивающие свойства базальтовой ваты вместе с отличной паропроницаемостью, позволяют легко и эффективно выводить пары из помещений и конструкций на улицу, не создавая парникового эффекта.



Устойчивость к деформации

Минераловатная теплоизоляция имеет высокий уровень сопротивляемости механическим воздействиям в течение очень длительного срока эксплуатации, что крайне важно для эффективного сохранения изолирующих свойств материала. Для нее характерна хорошая упругость, прочность на сжатие или разрыв, а также устойчивость к деформациям благодаря волокнистой структуре, что крайне важно для эффективного сохранения изолирующих свойств материала. Такая сопротивляемость механическим воздействиям достигается благодаря особой структуре волокон, обеспечивающей высокую жесткость материала. Малая усадка и сохранение геометрических размеров в течение срока эксплуатации минераловатных плит ТОО «Базальт-А» гарантируют отсутствие «мостиков холода», которые могут возникнуть на стыках изоляции.



Звукоизоляция

Благодаря своему строению – открытой пористой структуре – минеральная вата обладает отличными звукоизоляционными свойствами. Такая структура имеет решающее значение для звукоизоляции стен жилищ от внутреннего или внешнего шума. Изоляция значительно снижает риск возникновения вертикальных звуковых волн между поверхностями стен, улучшая ее воздушную изоляцию. Звукорегуляция и снижение шума с помощью минераловатной продукции позволяет решать многие проблемы в школах, офисах, учреждениях, производственных помещениях и пр.



Биостойкость

Как показывает мировой опыт применения минераловатных изделий, а также исследования наших и иностранных специалистов срок службы продукта при правильной эксплуатации с соблюдением всех рекомендаций по применению не менее 70-ти лет, а само волокно по сути являющееся камнем, вытянутым в нити имеет долговечность сопоставимую с самим исходным продуктом – базальтом. Отличительной чертой камня и изделий на его основе

является стойкость к агрессивным средам, гниению и губительному воздействию времени. Базальтовая вата не повреждается грызунами и насекомыми, а также не является питательной средой для плесени и других микроорганизмов.



Химическая стойкость

Теплоизоляционные материалы из горных пород (базальта) высокоустойчивы к воздействию органических веществ - масел, растворителей, слабых кислотных и щелочных сред. Это свойство позволяет применять их в производстве с использованием агрессивных сред.



Эффективность

- эффективно препятствует выделению тепла в окружающую среду при изоляции трубопроводов, парогенераторов, и тому подобное, принимая форму изолируемой поверхности.
- максимально облегчает изолируемые конструкции, при этом не снижается их теплоустойчивость. В таких ограждающих конструкциях толщина несущей части зависит от прочности конструкционного материала, а высокая теплоустойчивость достигается за счет высокого термического сопротивления минераловатных изделий.
- обеспечивают комфортные условия проживания.
- повышают звукоизоляцию изолируемых поверхностей



Экономичность

Теплоизоляционные материалы позволяют уменьшить затраты на отопление дома и сохранить тепло.

Минплиты пригодны к повторному использованию в случае ремонта строительных конструкций.

Теплоизоляция является долговечным материалом, что позволяет снизить затраты на периодичности ремонта.



Противопожарные свойства

Поскольку сырьем для производства минераловатных плит являются горные породы, расплав которых имеет температуру 1500 С, изделия являются негорючими материалами,

удовлетворяют самым жестким требованиям пожарной безопасности, и могут использоваться в качестве огне и противопожарной защиты. В соответствии с ГОСТ 30244-94 плиты из минеральной ваты на базальтовой основе, выпускаемые ТОО «Базальт-А», являются негорючим материалом (НГ) и надежно защищают возводимые здания от распространения огня (М0)



ОСОБЕННОСТИ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ SBS GROUP

Область применения:

Плиты минераловатные теплоизоляционные предназначены:

- для тепловой изоляции ограждающих строительных конструкций зданий и сооружений, в том числе перекрытий в жилищно-гражданском и промышленном строительстве;
- для использования в качестве теплоизоляционного слоя в трехслойных бетонных и железобетонных панелях;
- для тепловой изоляции оборудования и трубопроводов с температурой изолируемой поверхности от минус 60°C до плюс 400°C.

Плиты могут применяться во всех климатических районах и зонах влажности. В зависимости от свойств материалов, используемых в качестве наружного слоя, строительные изделия, конструкции и системы с применением плит могут эксплуатироваться в неагрессивной, слабоагрессивной или среднеагрессивной воздушной среде.

Физико – механические показатели минераловатных плит марки SBS

Отношение к воде

Водопоглощение по объему: не более 1,5 %

Водопоглощение по массе: не более 15 %

Минеральная плита является гидрофобным материалом, практически не впитывающим в себя влагу. Жидкость, попадающая на поверхность материала, не проникает глубоко внутрь, благодаря чему сохраняет свои высокие теплоизоляционные свойства.

Плотность материала от 30 до 200 кг/м³, в соответствии с пожеланиями заказчика.

Группа горючести: в соответствии с ГОСТ 30244-94 относятся к группе негорючих материалов.

Теплоизоляционные материалы из базальта - это огнестойкая теплоизоляция и является огнезащитой в случае возникновения пожара, выдерживает температуру до 650°C. Благодаря этому свойству они не только препятствуют распространению огня и высоких температур, но и защищают от возгорания конструкции из горючих материалов.

Теплопроводность: не более 0,040-0,046 Вт/(мК).

Волокна данного материала позволяют сохранять тепло в холодное время года, не давая конструкциям промерзнуть.

Прочность на отрыв слоев: не менее 0,005 МПа.

Прочность на сжатие: при 10% деформации, не менее 0,02 МПа.

Благодаря специальному хаотичному расположению волокон, структура минераловатных плит жесткая. Диаметр волокон – 4-7 мкм.

Тем самым обеспечиваются такие свойства, как малая усадка и сохранение своих геометрических размеров в течение всего периода эксплуатации здания. Это гарантирует отсутствие «мостиков холода», которые могли бы возникнуть на стыках изоляционных плит.

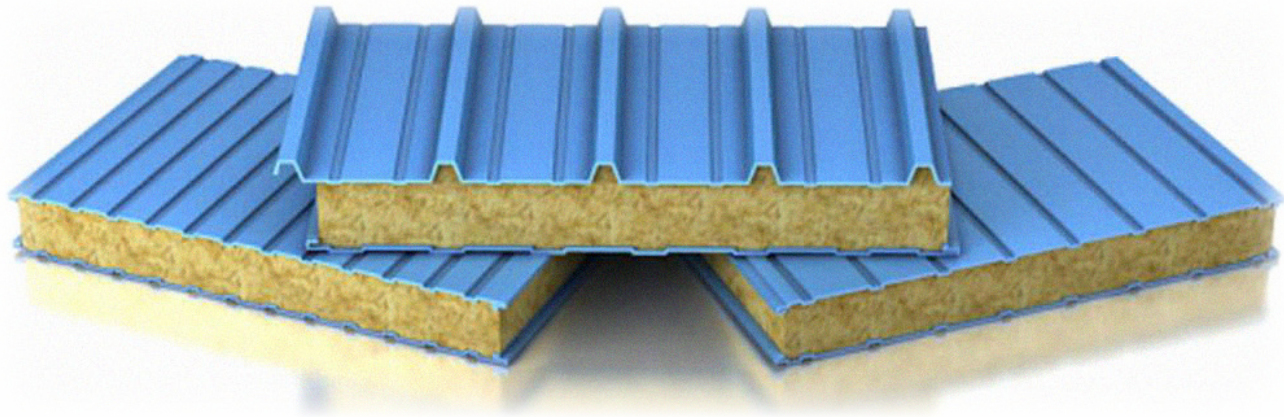


ВИДЫ ПЛИТ

Продукция	Применение	Изображение мест применения	Толщина плиты, мм	Плотность, кг/м3	Норматив		
SBS П-50	Применяется для теплоизоляции горизонтально расположенных конструкций - трубопроводов, кровли, межэтажных и чердачных перекрытий.		50-100	35	СТ ТОО		
SBS П-50			50-100	50	СТ ТОО 40808829 - 01-2С		
П 75			50-100	65	ГОСТ 9573-96		
П 75			50-100	50	ГОСТ Подгруппы		
SBS П - 75			50-100	70	СТ ТОО 40808829 - 01-2009		
SBS П- 100	Применяется в качестве теплоизоляции как горизонтальных, так и вертикальных конструкций, в том числе для утепления стен, полов, потолков и внутренних перегородок.		50-100	90	СТ ТОО 40808829 - 01-2009		
П 125			50-100	105	ГОСТ 9573-96		
П 125			50-100	82	ГОСТ Подгруппы		
SBS П- 125			50-100	120	СТ ТОО 40808829 - 01-2009		
SBS П- 150	Жесткие минплиты П-175, П-200 применяются для утепления стен, перекрытий, используются в качестве огнезащитного материала на производстве. Кроме того, П-175 используется в качестве нижнего теплоизолирующего слоя в многослойных кровельных перекрытиях и для теплоизоляции промышленного оборудования.	Состав кровли в разрезе	50-100	140	СТ ТОО 40808829 - 01-2009		
SBS П- 150			50-100	130	СТ ТОО 40808829 - 01-2009		
П 175			50-100	160	ГОСТ 9573-96		
SBS П- 175			50-100	165	СТ ТОО 40808829 - 01-2009		

SBS П - 200	Жесткие минплиты П-175, П-200 применяются для утепления стен, перекрытий, используются в качестве огнезащитного материала на производстве. Плиты повышенной жесткости П-200 также применяются для утепления цокольных конструкций и полов под цементную стяжку и как фасадный утеплитель под штукатурку с использованием металлической сетки и т.п.		50-100	190	СТ ТОО 40808829 - 01-2009
SBS Венти Лайт	Для вентилируемых фасадов.		50-100	95	СТ ТОО 40808829 - 01-2С
SBS Венти			50-100	125	СТ ТОО 40808829 - 01-2С
SBS Фасад	Наружное утепление фасадов с последующим оштукатуриванием по армирующей сетке.		50-100	170	СТ ТОО 40808829 - 01-2С
SBS Фасад			50-100	150	СТ ТОО 40808829 - 01-2С

SBS Сэндвич С	Теплоизоляция для кровельных сэндвич-панелей		100	110	СТ ТОО 40808829 - 01-2С
SBS Сэндвич К	Теплоизоляция для кровельных сэндвич-панелей	Состав кровли в разрезе	100	125	СТ ТОО 40808829 - 01-2С



ПРАВИЛА УТЕПЛЕНИЯ ДОМА

Соблюдение правил при утеплении дома позволит обеспечить высокие теплоизоляционные качества наружных ограждающих конструкций в течение длительного эксплуатационного периода.

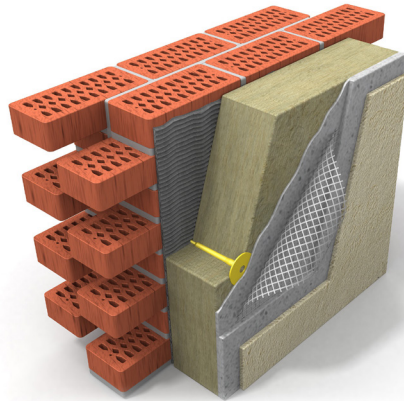
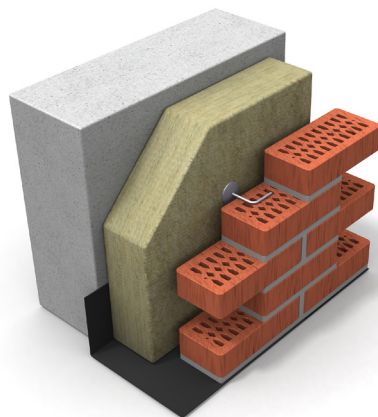
Для утепления дома можно использовать только сухой теплоизоляционный материал.

Плиты утепления следует накладывать вплотную друг к другу и элементам конструкции. Возникновение зазоров приведет к образованию мостиков холода и, как следствие, увеличению теплопотерь через ограждающую конструкцию.

Теплоизоляционные плиты следует устанавливать в горизонтальном положении. Необходимо обеспечить свободный выход диффузионной влаги через конструкцию наружу.

УСЛОВИЯ ОТГРУЗКИ

Доставка минплиты осуществляется автомобильным и ж/д транспортом в любой регион Республики Казахстан, а также в Россию, Узбекистан, Киргизию. Минераловатные плиты упакованы в термоусадочную пленку от 4х до 8ми штук в упаковке грузятся со станции г.Кандыагаш. Вагонная норма отгрузки составляет 100 куб. метров. Каждую отгружаемую партию минераловатных плит сопровождают требуемым пакетом документов.





СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ

ГОСУДАРСТВЕННАЯ СИСТЕМА ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ
РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН

АФ АО "Национальный центр экспертизы и сертификации"
030007, г. Актобе, ул. Кирова, 1-Б, тел. 64-38-30

КЗ 0050317 КСС № 1274498

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
зарегистрирован в Государственном реестре

№ 3-а апреля 2015 г. № КЗ 1510317.01.01.05994

Действителен до 3-а апреля 2016 г. при соблюдении условий хранения

1. Настоящий сертификат удостоверяет, что должным образом
Идентифицированная продукция Плиты минераловатные теплоизоляционные
SBS Венти Лайт, SBS Венти, SBS Фасад, SBS
Сэндвич С, SBS Сэндвич К
Серийное производство Код ТН ВЭД ЕвразЭС
в Республике Казахстан изготовленная
ООО "Базальт-А"

соответствует требованиям безопасности (качества), установленным в
СТ ТОО 40808829-01-2009, ГОСТ 5573-2012, ПН утв. ПП РК № 201 от
03.02.2012г. ТР утв. ПП РК № 277 от 21.03.2008г. в т.ч. п.3
ТР утв. ПП РК № 1202 от 17.11.2010г.

2. Заявитель (изготовитель, продавец) — ООО "Базальт-А"
Актюбинская обл. Мукалжарский р-н, в Кандыгаши, ул. Жумагалиева, 6
тел 87133334601

3. Сертификат выдан на основании акта анализа состояния производства
№ 120 от 03.04.2015г. АФ АО "НЦЭС" рег. № КЗ 0.01.0317 протокол
испытаний № 755-760 от 02.04.2015г. ИЦ АО "НЦЭС",
рег. № КЗ И.05.075.

4. Дополнительная информация Схема сертификации 3. Инспекционный
контроль осуществляется Акт Ф-п АО "НЦЭС" один раз в год согласно
затвержденному Договору № 5136 от 16.01.2012г.

Подпись руководителя органа по подтверждению соответствия
или уполномоченного им лица Сибгатовая А.Е.
Подпись эксперта-аудитора Сагдиева Г.С.

ГОСУДАРСТВЕННАЯ СИСТЕМА ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ
РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН

АФ АО "Национальный центр экспертизы и сертификации"
030007, г. Актобе, ул. Кирова, 1-Б, тел. 64-38-30

КЗ 0050317 КСС № 1274500

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
зарегистрирован в Государственном реестре

№ 3-а апреля 2015 г. № КЗ 1510317.01.01.05996

Действителен до 3-а апреля 2016 г. при соблюдении условий хранения

1. Настоящий сертификат удостоверяет, что должным образом
Идентифицированная продукция Плиты минераловатные теплоизоляционные
SBS П-50, SBS П-75, SBS П-100, SBS П-125,
SBS П-150, SBS П-175, SBS П-200
Серийное производство Код ТН ВЭД ЕвразЭС
в Республике Казахстан изготовленная
ООО "Базальт-А"

соответствует требованиям безопасности (качества), установленным в
СТ ТОО 40808829-01-2009, ПН утв. ПП РК № 201 от 03.02.2012г.
ТР утв. ПП РК № 277 от 21.03.2008г. в т.ч. п.3
ТР утв. ПП РК № 1202 от 17.11.2010г.

2. Заявитель (изготовитель, продавец) — ООО "Базальт-А"
Актюбинская обл. Мукалжарский р-н, в Кандыгаши, ул. Жумагалиева, 6
тел 87133334601

3. Сертификат выдан на основании акта анализа состояния производства
№ 119 от 03.04.2015г. АФ АО "НЦЭС" рег. № КЗ 0.01.0317 протокол
испытаний № 754 от 02.04.2015г. ИЦ АО "НЦЭС", рег. № КЗ И.05.0075.

4. Дополнительная информация Схема сертификации 3. Инспекционный
контроль осуществляется Акт Ф-п АО "НЦЭС" один раз в год согласно
затвержденному Договору № 5136 от 16.01.2012г.

Подпись руководителя органа по подтверждению соответствия
или уполномоченного им лица Сибгатовая А.Е.
Подпись эксперта-аудитора Сагдиева Г.С.

1. Тауарды өндіруші (атауы және почталық мекен-жайы)
Производитель товара (наименование и почтовый адрес)
ТОО "Базальт-А"
030700, Актюбинская область,
г.Кандыгаши, ул.Жумагалиева, 6
Республика Казахстан

4. № КЗ 4...54...00035

ТАУАРДЫҢ ШЫҒУ ТІГІ ТУРАЛЫ СЕРТИФИКАТ
СЕРТИФИКАТ О ПРОИСХОЖДЕНИИ ТОВАРА
СТ-КЗ НЫСАНЫ
ФОРМА СТ-КЗ

2. Тауарды алушы (атауы және почталық мекен-жайы)
Получатель товара (наименование и почтовый адрес)

3. Тауардың шығу тегі туралы сертификаты алу мақсаты
Цель получения сертификата о происхождении товара
Для внесения в Реестр отечественных
товаропроизводителей и участия в тендерах

5. Қызметтің өскертулер үшін
Для служебных отметок

6. №	7. Орындыр саны және қаптама түрі Количество мест и вид упаковки	8. Тауардың сипаттамасы Описание товара	9. Шығу тегінің өлшеулері Критерий происхождения	10. Брутто/нетто салмағы (кг) Вес (кг) Брутто/нетто
1	термоусадочная пленка, маркировка изготовителя	Плиты из минеральной ваты на синтетическом связующем теплоизоляционные 120000 м3 Кол-во : 666000,000 Ед. изм : Место	Д-6806 64,5 % ДМС	

11. Куәлік. Осы арқылы өтініш берушінің декларациясы
шындыққа сәйкес келетіні куәландырылады
Удостоверение. Настоящим удостоверяется, что
декларация заявителя соответствует действительности
Филиал ТОО "Центр сертификации происхождения
товаров"
Актюбинской области
030000, г.Актобе, ул.Братьев Жубановых,
дом 289, офис 1, Республика Казахстан
8(7132) 616028

12. Өтініш берушінің декларациясы: Төменде көп қосымша жоюға
көрсетілген миллиметр шындыққа сәйкес келетінін, барлық тауарлар
толығымен

Қазақстан Республикасының
өндірілетін және жеткізілетін өнімдерінің өкілетті және
олардың барлығы да осының тауарларға қатысты белгіленген шығу
тегінің тіпті тауарына сәйкес келетінін мәлімдейді.
Декларация заявитель. Настоящим заявитель заявляет, что
вышеприведенные сведения соответствуют действительности, что все
товары полностью произведены или подвергнуты достаточной
обработке/переработке в

Республике Казахстан
и, что все они отвечают
отмеченным таким образом

Менеджер/Адрес
Кол-во/Кол-во
Менеджер/Адрес
Кол-во/Кол-во

25.08.2014

25.08.2014

1309946

A map of Kazakhstan and surrounding regions (Russia, Uzbekistan, Kyrgyzstan) serves as the background. Major cities like Astana, Almaty, and Karaganda are marked. Three colored squares (blue, orange, grey) are positioned at the top. A white rectangular box is located in the top right corner.

Завод-производитель ТОО «Базальт-А»
г. Кандыагаш, промзона 027

Тел.: +7(71333) 3-11-17
+7(71333) 3-11-19

ТОО «Базальт-А»
г. Актобе, Авиагородок, 40

Тел.: 8 (7132) 74-00-80 (приемная)
8 (7132) 22-84-66 (отдел продаж)

E-mail: office@sbsaktobe.kz

Филиал ТОО «Базальт-А» в г. Астана:
г. Астана, ул.Ташенова, 27, оф. 106

Тел.: 8 (7172) 37-40-31
37-40-05
8-707-880-0290 (отдел продаж)
8-747-700-2250 (отдел продаж)
8-701-800-2250 (отдел продаж)

E-mail: sbsastana@mail.ru

Главной офис SBS Group в г. Алматы:
п. Горный Гигант, ул. Манаева, 110

Тел.: 8 (727) 263 4234
264 6331(36)
385 4792(93)

Внут.тел.: 333 (отдел продаж)

Факс: 8 (727) 264 6343;

E-mail: office@sbsgroup.kz